

DE Stand 02.2025 | Revision I

Produktdatenblatt Technische Daten

Nutzschicht

Rücken

Recyclinganteil prEN 17903

Emissionsgeprüft nach TÜV PROFICERT

Gesundheitliche Unbedenklichkeit

Umweltzeichen RAL-UZ 128

DGNB Kriterium ENV 1.2

REACH Verordnung Nr. 1907/2006 Artikel 33

Flächengewicht ISO 8543

Nutzschichteinsatzgewicht

Flächengewicht der Nutzschicht EN 984

Gesamtdicke ISO 1765

Abmessungen

Beanspruchungsbereich EN 1307

Lichtehtheit EN ISO 105-B02

Brandverhalten EN 13501-1

Quelllufteignung

Gleitwiderstand EN 13893

Wärmedurchlasswiderstand ISO 8302

Trittschallminderung EN ISO 10140-3

Schallabsorptionsgrad EN ISO 354

Elektrostatische Grenzaufladung ISO 6356

Erdableitwiderstand EN 61340-4-1 (leitfähig verlegt - die Hinweise des Verlegewerkstofflieferanten sind ebenfalls zu beachten)

Sonderfarben

Verlegung DIN 18365

Vollflächige Verklebung mit Klebstoffen der niedrigsten Emissionsklasse, frei von niedrig-, mittel und hoch siedenden Lösungsmitteln und mit einer hart-elastischen Klebefuge (Zugscherfestigkeit $\geq 2 \text{ N/mm}^2$, Prüfung nach DIN EN ISO 17178). Siehe Verlegeanleitung für dauerhaft verklebte Bahnenware und dauerhaft verklebte Stanzlinge.



FINETT CAMPO S

100 % Polyamid solution dyed

Textilrücken (Vlies)

32 %

70 710 6625-1 (PREMIUM)

BLAUER ENGEL Vertrag Nr. 27998

Qualitätsstufe 4 (QS 4)

enthält keine Stoffe aus der SVHC-Liste, die nach Artikel 33 deklariert werden müssen

1500 g/m²

750 g/m²

700 g/m²

6,5 mm

Rollenbreite 200 cm | Rollenlänge 30 lfm | Stanzlinge (zur dauerhaften Verklebung) 61 x 61 cm

Klasse 33 | Geschäftsbereich stark

7

Bfl – s1

-

DS (> 0,30)

0,12 m² K/W geeignet für Fußbodenheizung

23 dB

Freq. Hz	125	250	500	1000	2000	4000
α_s	0,01	0,04	0,08	0,17	0,35	0,60

$\leq 2,0 \text{ kV}$

$\leq 1 \times 10^8 \Omega$ (geometrischer Mittelwert)

> 2500 m²

Bitte beachten Sie auch die Hinweise auf der Folgeseite!

DE Stand 02.2025 | Revision I

Produktdatenblatt Technische Daten

FINETT CAMPO S

Fordern Sie unbedingt vor der Bestellung ein größeres Muster zur Beurteilung der Farbwirkung an.

Produktionsbedingte Farbunterschiede zwischen Muster und Fertigware sowie technische Veränderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor. Unsere Verlegeanleitungen sowie unsere Reinigungs- und Pflegeanleitung sind zu beachten.

Traditionelle Nadelvlies-Bodenbeläge bestehen aus einer Mischung verschiedenfarbiger Grobfasern, die beim fertigen Produkt für die typische, melierte Optik sorgen.

Wie bei anderen Materialien gilt auch bei Nadelvlies: Gedeckte und melierte Farben kaschieren mögliche Verschmutzungen besser als helle und farbintensive Uni-Töne. Durch die Wahl unempfindlicher Farbkombinationen lassen sich die notwendigen Reinigungsintervalle* entsprechend verlängern.

Geringfügige optische Unregelmäßigkeiten im Warenbild (z. B. durch Fremdfasern) sowie Farbabweichungen im Sinne von Kapitel 2.8 des aktuellen Kommentars zur DIN 18365 sind produktionsbedingt nicht immer zu vermeiden und stellen keinen Mangel** dar.

*Siehe auch unsere Reinigungs- und Pflegeanleitung bzw. den aktuellen Kommentar zur DIN 18365: „Voraussetzung für die Eignung des Bodenbelags sind eine auf die Beanspruchung abgestimmte Reinigung und Pflege (Werterhaltung), ausreichende Sauberlaufzonen und die nutzungsrelevante Berücksichtigung der Farbgebung.“

**Die Pflichten des Verarbeiters nach § 377 HGB bleiben hiervon unberührt.



EN date of issue 02.2025 | revision I

Technical data sheet

Wear layer
Backing
Recycled content prEN 17903
Emission tested acc. to TÜV PROFiCERT
Health safety Environmental label RAL-UZ 128
DGNB criterion ENV 1.2
REACH regulation No. 1907/2006 article 33

Total weight ISO 8543
Fiber weight
Wear layer weight EN 984
Total thickness ISO 1765
Dimensions

Level of use EN 1307
Colour fastness to light EN ISO 105-B02
Fire rating EN 13501-1
Suitable for under-floor air supply
Slipperiness EN 13893
Thermal resistance ISO 8302
Impact sound insulation EN ISO 10140-3
Sound absorption EN ISO 354

Anti-static ISO 6356
Resistance to earth EN 61340-4-1 (installed conductively - the instructions of the supplier of the installation materials should also be observed)

Special colours

Installation DIN 18365

For the correct installation of our textile floorings use only ultra low emission adhesives, free of low-, middle- a high boiling solvents and with a high strength ($\geq 2 \text{ N/mm}^2$, in accordance with DIN EN ISO 17178). Please consult our installation instructions for permanently glued rolls and permanently glued raised floor cuts.

FINETT CAMPO S

100 % polyamide solution dyed
Textile backing (non-woven fabric)
32 %
70 710 6625-1 (PREMIUM)
BLUE ANGEL Contract No. 27998
Quality Level 4 (QL 4)

does not contain any substances from the SVHC list which have to be declared according to article 33

1500 g/m²
750 g/m²
700 g/m²
6,5 mm
Roll width 200 cm | Roll length 30 m | Raised floor cuts (for permanent adhesion): 61 x 61 cm
class 33 | commercial heavy

7

B_{fl} – s1

-

DS (> 0,30)

0,12 m² K/W suitable for underfloor heating

23 dB

Freq. Hz	125	250	500	1000	2000	4000
α_s	0,01	0,04	0,08	0,17	0,35	0,60

α_s 0,01 0,04 0,08 0,17 0,35 0,60

$\leq 2,0 \text{ kV}$

$\leq 1 \times 10^8 \Omega$ (geometric mean)

> 2500 m²



Please also note the information on the following page!

EN date of issue 02.2025 | revision I

Technical data sheet

FINETT CAMPO S

We highly recommend to ask for a larger sample before placing your order. Subject to product improvements and usual colour deviations. Please also consult our installation and cleaning maintenance instructions.

Traditional needled carpets consist of a mixture of coloured coarse fibers, which give the finished product the typical mottled look.

As with other materials, the same applies to needled carpets: covered and mottled colours hide possible stains better than bright and colourful uni shades. By choosing less sensitive colour combinations, the necessary cleaning intervals* can be extended accordingly.

Minor optical irregularities in the appearance of the product (for example non-matching fibers) as well as colour deviations in the sense of chapter 2.8 of the current commentary on DIN 18365 can not always be avoided due to the production process and are not a defect**.

*See also our cleaning and care instructions or the current commentary to DIN 18365: "Precondition for the suitability of the floor covering is a cleaning and care (value retention) tailored to the load, sufficient clean-up zones and the usage-relevant consideration of the colour scheme."

**The obligations of the processor according to § 377 HGB remain unaffected.

