

DE Stand 04.2024 | Revision N

Produktdatenblatt Technische Daten

Nutzschicht
Rücken
GWP (EPD A1-A3)
Recyclinganteil prEN 17903
Produktpass Nachhaltigkeit
Emissionsgeprüft
nach TÜV PROFiCERT | CRI-Grundsätzen
Gesundheitliche Unbedenklichkeit
Umweltzeichen RAL-UZ 128
DGNB Kriterium ENV 1.2
REACH Verordnung Nr. 1907/2006 Artikel 33

Flächengewicht ISO 8543
Nutzschichteinsatzgewicht
Flächengewicht der Nutzschicht EN 984
Gesamtdicke ISO 1765
Abmessungen

Beanspruchungsbereich EN 1307
Lichteichtheit EN ISO 105-B02
Brandverhalten EN 13501-1
Quelllufteignung
Gleitwiderstand EN 13893
Wärmedurchlasswiderstand ISO 8302
Trittschallminderung EN ISO 10140-3
Schallabsorptionsgrad EN ISO 354

Elektrostatische Grenzaufladung ISO 6356
Erdableitwiderstand EN 61340-4-1 (leitfähig
verlegt - die Hinweise des Verlegewerk-
stofflieferanten sind ebenfalls zu beachten)
Sonderfarben
Verlegung DIN 18365

FINETT CONTRACT

30 % Polyamid 70 % Polypropylen solution dyed
Einschichter, durchgehend homogene Nutzschicht
-
-
-
70 710 6625-2 (PREMIUM) | -
BLAUER ENGEL Vertrag Nr. 19945
Qualitätsstufe 4 (QS 4)
enthält keine Stoffe aus der SVHC-Liste, die nach Artikel 33
deklariert werden müssen
1000 g/m²
1000 g/m²
1000 g/m²
4,8 mm
Rollenbreite 200 cm | Rollenlänge 25-35 lfm | Stanzlinge (zur
dauerhaften Verklebung) 61 x 61 cm
Klasse 33 | Geschäftsbereich stark
7
Bfl – s1
Ja
DS (> 0,30)
0,07 m² K/W geeignet für Fußbodenheizung
20 dB
Freq. Hz 125 250 500 1000 2000 4000

αs	125	250	500	1000	2000	4000
≤ 2,0 kV	0,01	0,02	0,07	0,14	0,28	0,43

-
> 1000 m²

Vollflächige Verklebung mit Klebstoffen der niedrigsten Emissionsklasse, frei von niedrig-, mittel und hoch siedenden Lösungsmitteln und mit einer hart-elastischen Klebefuge (Zugscherfestigkeit ≥ 2 N/mm², Prüfung nach DIN EN ISO 17178). Siehe Verlegeanleitung für dauerhaft verklebte Bahnenware und dauerhaft verklebte Stanzlinge. Alternativ ist auch die vollflächige, wiederaufnehmbare Verlegung mit einer geeigneten Haftfixierung möglich. Siehe Verlegeanleitung für Module und wiederaufnehmbare Bahnenware.



Bitte beachten Sie auch die Hinweise auf der Folgeseite!

DE Stand 04.2024 | Revision N

Produktdatenblatt Technische Daten

FINETT CONTRACT

Fordern Sie unbedingt vor der Bestellung ein größeres Muster zur Beurteilung der Farbwirkung an.

Produktionsbedingte Farbunterschiede zwischen Muster und Fertigware sowie technische Veränderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor. Unsere Verlegeanleitungen sowie unsere Reinigungs- und Pflegeanleitung sind zu beachten.

Traditionelle Nadelvlies-Bodenbeläge bestehen aus einer Mischung verschiedenfarbiger Grobfasern, die beim fertigen Produkt für die typische, melierte Optik sorgen. Das Sortiment von FINDEISEN umfasst aber auch zahlreiche Ton-in-Ton Mischungen in Grob- und Feinfaseroptik. So entstehen besonders elegante Oberflächenstrukturen mit teilweise filzähnlicher Optik und weicher Haptik.

Wie bei anderen Materialien gilt auch bei Nadelvlies: Gedeckte und melierte Farben kaschieren mögliche Anschmutzungen besser als helle und farbintensive Uni-Töne. Durch die Wahl unempfindlicher Farbkombinationen lassen sich die notwendigen Reinigungsintervalle* entsprechend verlängern.

FINDEISEN Nadelvlies wird mit größter Sorgfalt und nach neuestem Stand der Technik im badischen Ettlingen hergestellt.

Geringfügige optische Unregelmäßigkeiten im Warenbild (z. B. durch Fremdfasern) sowie Farbabweichungen im Sinne von Kapitel 2.8 des aktuellen Kommentars zur DIN 18365 sind produktionsbedingt nicht immer zu vermeiden und stellen keinen Mangel** dar.

*Siehe auch unsere Reinigungs- und Pflegeanleitung bzw. den aktuellen Kommentar zur DIN 18365: „Voraussetzung für die Eignung des Bodenbelags sind eine auf die Beanspruchung abgestimmte Reinigung und Pflege (Werterhaltung), ausreichende Sauberlaufzonen und die nutzungsrelevante Berücksichtigung der Farbgebung.“

**Die Pflichten des Verarbeiters nach § 377 HGB bleiben hiervon unberührt.



www.blauer-engel.de/luz128



Mitglied der



DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.
German Sustainable Building Council



EN date of issue 04.2024 | revision N
Technical data sheet

FINETT CONTRACT

Wear layer	30 % polyamide 70 % polypropylene solution dyed														
Backing	One visible layer (homogeneous product)														
GWP (EPD A1-A3)	-														
Recycled content prEN 17903	-														
Product passport sustainability	-														
Emission tested acc. to TÜV PROFiCERT acc. to CRI-principles	70 710 6625-2 (PREMIUM) -														
Health safety Environmental label RAL-UZ 128	BLUE ANGEL Contract No. 19945														
DGNB criterion ENV 1.2	Quality Level 4 (QL 4)														
REACH regulation No. 1907/2006 article 33	does not contain any substances from the SVHC list which have to be declared according to article 33														
Total weight ISO 8543	1000 g/m ²														
Fiber weight	1000 g/m ²														
Wear layer weight EN 984	1000 g/m ²														
Total thickness ISO 1765	4,8 mm														
Dimensions	Roll width 200 cm Roll length 25-35 m Raised floor cuts (for permanent adhesion): 61 x 61 cm														
Level of use EN 1307	class 33 commercial heavy														
Colour fastness to light EN ISO 105-B02	7														
Fire rating EN 13501-1	B _{fl} – s1														
Suitable for under-floor air supply	Yes														
Slipperiness EN 13893	DS (> 0,30)														
Thermal resistance ISO 8302	0,07 m ² K/W suitable for underfloor heating														
Impact sound insulation EN ISO 10140-3	20 dB														
Sound absorption EN ISO 354	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Freq. Hz</th> <th>125</th> <th>250</th> <th>500</th> <th>1000</th> <th>2000</th> <th>4000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>α_s</td> <td>0,01</td> <td>0,02</td> <td>0,07</td> <td>0,14</td> <td>0,28</td> <td>0,43</td> </tr> </tbody> </table>	Freq. Hz	125	250	500	1000	2000	4000	α _s	0,01	0,02	0,07	0,14	0,28	0,43
Freq. Hz	125	250	500	1000	2000	4000									
α _s	0,01	0,02	0,07	0,14	0,28	0,43									
Anti-static ISO 6356	≤ 2,0 kV														
Resistance to earth EN 61340-4-1 (installed conductively - the instructions of the supplier of the installation materials should also be observed)	-														
Special colours	> 1000 m ²														
Installation DIN 18365															

For the correct installation of our textile floorings use only ultra low emission adhesives, free of low-, middle- a high boiling solvents and with a high strength (≥ 2 N/mm², in accordance with DIN EN ISO 17178). Please consult our installation instructions for permanently glued rolls and permanently glued raised floor cuts. Removable full-surface installation with a suitable tackifier is alternatively possible. For further details please consult our installation instructions for modules and removable rolls.



Please also note the information on the following page!

EN date of issue 04.2024 | revision N
Technical data sheet

FINETT CONTRACT

We highly recommend to ask for a larger sample before placing your order. Subject to product improvements and usual colour deviations. Please also consult our installation and cleaning maintenance instructions.

Traditional needed carpets consist of a mixture of coloured coarse fibers, which give the finished product the typical mottled look. The FINDEISEN range also includes numerous tone-on-tone blends in coarse and fine fiber looks. This results in particularly elegant surface textures with a partially felt-like appearance and a soft feel.

As with other materials, the same applies to needed carpets: covered and mottled colours hide possible stains better than bright and colourful uni shades. By choosing less sensitive colour combinations, the necessary cleaning intervals* can be extended accordingly.

FINDEISEN needed carpets are manufactured with utmost care and according to the latest state of the art in Ettlingen/Germany. Minor optical irregularities in the appearance of the product (for example non-matching fibers) as well as colour deviations in the sense of chapter 2.8 of the current commentary on DIN 18365 can not always be avoided due to the production process and are not a defect**.

*See also our cleaning and care instructions or the current commentary to DIN 18365: "Precondition for the suitability of the floor covering is a cleaning and care (value retention) tailored to the load, sufficient clean-up zones and the usage-relevant consideration of the colour scheme."

**The obligations of the processor according § 377 HGB remain unaffected.



www.blauer-engel.de/uz128



Member of the

